

ОАО «Завод им. Габасова»

ОКП 37 2112 _____
Утвержден
ЛШТИ.491685.001 ПС – ПУ

ЗАДВИЖКА
С ОБРЕЗИПЕННЫМ КЛИНОМ
НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ
ФЛАНЦЕВАЯ ЧУГУПНАЯ ДЛЯ ВОДЫ
С ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО 75°С

ПАСПОРТ
ЛШТИ.491685.001 ПС



Сертификат соответствия
№ РОСС RU.A150.В06086

Санитарно – эпидемиологическое заключение
№ 5.01.01.515.П.000007.01.10

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование	задвижка с обрешеченным клином и пеньковым шлицем флажка из чугуна, DN _____	
Обозначение	ЛПШТИ.491685.001 - _____	
Тип (г/ф)	_____	
Зав. номер	_____	
Дата изготовления	_____	

Задвижка применяется как запорное устройство на трубопроводах для воды при температуре до 75 °С.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные технические характеристики

Дополнительные материалы, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)		1,0 (10)
Диаметр номинальный, мм	50	80	100
Класс герметичности по ГОСТ 9544	«А» (средства не предусмотрены)		
Рабочая среда	вода по СанПиН 2.1.4.1074		
Температура среды, °С	+5 ... +75		
Материал деталей	СЧ20 ГОСТ 1412		
Материал уплотнений	резиновая смесь		
Управление	ручное или электродвигателем		
	ручное	ручное	ручное
Максимальное усилие на штоке, Н (кгс)	850 (85)	1200 (120)	1600 (160)
Число оборотов штока до полного открытия задвижки	9,5	16	20
Климатическое исполнение	УХЛ1 категория размещения-3		
	ГОСТ 15150		
Масса, кг, не более	12	21	26
		48	76

Стреловидная длина, мм	Продолжение таблицы 1			
	150	180	190	210
Приводная к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815			
Исполнение и поставка	ТУ 3721-003-07529459-04			
Условочные поставки	любое, кроме маховиков видз			

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2 – Комплект поставки

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ЛПШТИ.491685.001 - _____	Задвижка	1	
ЛПШТИ.491685.001 ПС	Документация	1	
ЛПШТИ.491685.001 РЭ	Паспорт Руководство по эксплуатации	по 1	
		1	на партию

Примечания:

- 1 По требованию потребителя могут быть поставлены дополнительные зап. руководства.
- 2 По требованию потребителя могут быть поставлены ответные фланцы по ГОСТ 12820, усиленные прокладки по ГОСТ 15180 и крепежные детали к ним.
- 3 Электронный вид не устанавливается, приобретается потребителем.

4 РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ

- Средняя наработка на отказ – 1500 циклов.
 Средний срок службы до отказа – 16 лет.
 Средний ресурс до отказа – 4500 циклов.
 Указанные параметры действительны при соблюдении требований руководства по эксплуатации ЛПШТИ.491685.001 РЭ.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Завязка с обозначением линком с резьбовым шпindelем
изготовленная заводом
фирмы Чугунная ДШТИ 491685.001 - экз. №
объемная
изготовлена и принята в соответствии с требованиями технических
условий ТУ 3721-003-07529459-04 вปริมาณе одной к эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

подпись

подпись

год, месяц, число

6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность завязки
в течении гарантийного срока 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но
не более 24 месяцев со дня отгрузки завязки, и гарантирует наработку не
менее 500 циклов при условии соблюдения потребителем требований по
транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации.

Адрес завода-изготовителя: 367013, г. Махачкала, ул. Юсупова, 51.
Тел. Факс (8722) 68-13-59, e-mail: azrg@dagestan.ru, azrg@juzel.net